

ノンアスベスト
ビーターシート

S F 7 5 0 0 (油膨潤タイプ)

構 成

特殊耐熱繊維と合成ゴムバインダー・充填剤等を、ビータープロセスにより均一に混合、分散させて出来たスラリーを、ウェットマシン(抄造機)でシート状に加工した、石綿を含まないガスケット材料です。

特 長

油中において、適度な膨潤をする為、低面圧でもシールできる。
高い圧縮率を持つため、相手面とのなじみ性が非常に良い。

用 途

カバー類及びエンジン周辺の潤滑油・燃料油をシールするのに適している。

(例)

オイルパンガスケット
タイミングギヤケースカバーガスケット
オイルポンプ・フェュエルポンプガスケット
キャブレターガスケット等

使用条件

標準使用温度範囲 - 40℃～200℃
標準使用面圧 40kgf/cm²～800kgf/cm²

物 性

項 目		単 位	物 性 値	備 考
厚 み		mm	0.8	
特 性 基 本 的	圧縮特性 (70kgf/cm ²)	圧縮率	%	14
		復元率	%	64
	引張強度 (横方向)	kgf/cm ²	202	
	応力緩和率	%	19	
特 性 フ ィ ー ル ド	ASTM No.3 oil (RT-22hr)	厚み変化率	%	25
		重量変化率	%	29
	ASTM Fuel B (RT-22hr)	厚み変化率	%	17
		重量変化率	%	20

標準寸法

厚み (mm)	0.5	1.0	1.5	2.0
幅×長さ (mm)	1000×1200			